

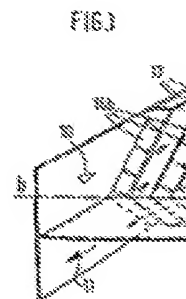
EP0014863A PatBase number: 1776808

© PatBase

Title: CONTINUOUS HEAT EXCHANGER FOR A GASEOUS FLUID.
KONTINUIERLICHER WAERMEAUSTAUSCHER FUER GASFOERMIGES
FLUIDUM.ECHANGEUR DE CHALEUR EN CONTINU POUR UN FLUIDE GAZEUX.

Abstract:

Source: EP0014863A Heat exchanger for gases for use for room ventilation. The heat exchange between supply air and exhaust air is carried out by division of the supply air flow and of the exhaust air flow into a number of part flows which are guided past common partitions (16a) in neighbouring cells (16). This results in a considerable increase in the exchange area. The total path of the air flows is in this connection e.g. as follows: the external supply air flows from the upper half of the supply air cross-section via the cells 1, 3, 5, 7 etc. into the lower half of the exhaust air cross-section, the exhaust air flows in the opposite direction from the upper half of the exhaust air cross-section through the cells 2, 4, 6, 8 etc. via the lower half of the supply air cross-section to the outside (Fig. 1).



Waermeaustauscher fuer Gase fuer die Verwendung zur Raumlueftung. Der Waermeaustausch zwischen Zu- und Abluftstromen wird durch die Aufteilung des Zuluftstromes und des Abluftstromes in mehrere Teilstroeme, die in benachbarten Zellen (16) an Trennwanden (16a) vorbeigefuehrt werden, bewerkstelligt. Dadurch wird eine erhebliche Erhoechung der Austauschflaechen erreicht. Die Gesamtlaeufe der Luftstroeme sind in diesem Zusammenhang z.B. wie folgt: die aeuessere Zuluft stroemt von der oberen Haelfte des Zuluftquerschnittes ueber die Zellen 1,3,5,7,... in die untere Haelfte des Abluftquerschnittes, die Abluft stroemt gegenlaeufig von der oberen Haelfte des Abluftquerschnittes ueber die Zellen 2,4,6,8... Ueber die untere Haelfte des Zuluftquerschnittes nach aussen.

Inventor(s): GEBHARDT HANS GUENTER ; GEBHARDT HANS GUNTHER ; GEBHARDT HANS GUENTHER ; GEBHARDT HANS GUNTHER

Published in:

Country	Publication number	Publication date	Application number	Application date	
GERMANY	DE2906837 A1	Sep 4, 1980	DE19792906837	Feb 22, 1979	DOCUMI
DENMARK	DK60580 A	Aug 23, 1980	DK19800000605	Feb 13, 1980	UNEXAM
EUROPEAN PATENT	EP0014863 A1	Sep 3, 1980	EP19800100416	Jan 28, 1980	APPLICA

Priority: DE19792906837 19790222

International class: F24F12/00 F28D9/00 (Advanced/Invention);
F24F12/00 F28D9/00 (Core/Invention)

European class: F24F12/00B F28D9/00E F28D9/00K2

Cited documents: US4116271, FR2370238, FR1023554, DE2720991, DE2531247, DE2133728, DE192240

Designated states: AT BE CH FR GB IT LU NL SE

12

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

21 Anmeldenummer: 80100416.9

51 Int. Cl.³: **F 24 F 7/08**
F 28 D 9/00

22 Anmeldetag: 28.01.80

30 Priorität: 22.02.79 DE 2906837

43 Veröffentlichungstag der Anmeldung:
03.09.80 Patentblatt 80/18

84 Benannte Vertragsstaaten:
AT BE CH FR GB IT LU NL SE

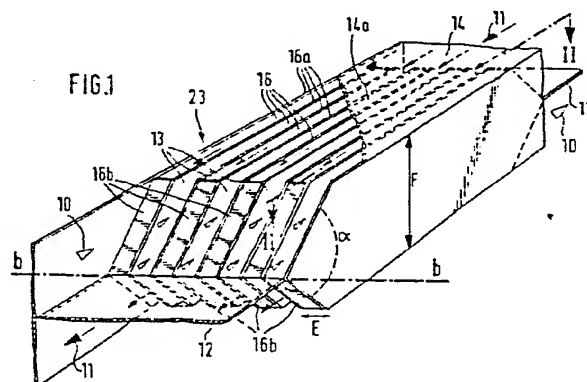
71 Anmelder: FSL-Fenster-System-Lüftung GmbH & Co.
Vertriebs KG
Innstrasse 16
D-6800 Mannheim 24(DE)

72 Erfinder: Gebhardt, Hans Günther
Schillerstrasse 2
D-6100 Darmstadt 13(DE)

74 Vertreter: Mayer, Friedrich, Dr. et al,
Patentanwälte Dr. F. Mayer Dipl.-Phys. G. Frank
Westliche 24
D-7530 Pforzheim(DE)

54 Kontinuierlicher Wärmeaustauscher für gasförmiges Fluidum.

57 Wärmeaustauscher für Gase für die Verwendung zur Raumlüftung. Der Wärmeaustausch zwischen Zuluft und Abluft erfolgt durch Aufteilung des Zuluftstromes und des Abluftstromes in mehrere Teilströme, die in benachbarten Zellen (16) an gemeinsamen Trennwänden (16a) vorbeigeführt werden. Dadurch wird eine erhebliche Erhöhung der Austauschfläche erreicht. Der Gesamtweg der Luftströme ist z.B. dabei wie folgt: die äußere Zuluft strömt von der oberen Hälfte des Zuluftquerschnittes über die Zellen 1,3,5,7,... in die untere Hälfte des Abluftquerschnittes, die Abluft strömt gegenläufig von der oberen Hälfte des Abluftquerschnittes durch die Zellen 2,4,6,8... über die untere Hälfte des Zuluftquerschnittes nach außen (Fig. 1).



Kontinuierlicher Wärmeaustauscher für gasförmiges Fluidum.

Die Erfindung betrifft einen Wärmeaustauscher der im Oberbegriff des Anspruches 1 angegebenen Gattung.

5 Wärmeaustauscher dieser Art sind bereits in sehr unterschiedlichen Ausbildungen, insbesondere als Platten-
austauscher bekannt. Bei diesen Plattenaustauschern ist es z. B. üblich, formgepreßte Platten, z.B. auf
10 Holme aufzufädeln und mit Dichtungen gegeneinander zu pressen, wobei die Formgebung möglichst strömungs-
günstige Kanäle für die wärmeaustauschenden Fluide
15 ergeben soll. Solche Plattenaustauscher haben geringen Raumbedarf und sind bei gleicher Wärmeaustauschfläche
z. B. billiger als Rohrbündelapparate. Sie sind außerdem verhältnismäßig leicht zu reinigen.

15 Es ist auch bereits bekannt, in Raumlüftungsanlagen den Abluft- und den Zuluftstrom durch eine Wärmeaustauschkammer zu führen, die einen drehbar gelagerten Wärmeaustauscher enthält (DE-OS 2 720 991).

20 Bei den bekannten Wärmeaustauschern der in Betracht gezogenen Art soll der in ihm auftretende Druckverlust der strömenden Medien möglichst klein gehalten werden, ohne daß durch zu geringe Strömungsgeschwindigkeit
25 der Wärmeübergang verschlechtert wird. Auch ist der Einbau von wirbelerzeugenden Stromstörungselementen, die eine Folge von Anlaufstrecken ermöglichen und die laminare Grenzschicht zerstören als vorteilhaft im

Verhältnis zu einer übermäßigen Steigerung der Strömungsgeschwindigkeit bekannt. Ausgehend von dem genannten Stand der Technik liegt der Erfindung die Aufgabe zugrunde, einen Wärmeaustauscher der eingangs genannten Gattung so weiterzubilden, daß der Wärmedurchgang (Wärmedurchgangszahl) durch einfache bauliche Maßnahmen, die eine rationelle Serienfertigung ermöglichen, bei vertretbarem Druckverlust, wesentlich gesteigert ist.

Diese Aufgabe wird erfindungsgemäß durch die im Kennzeichen des Anspruches 1 angegebenen Merkmale gelöst.

Weitere Ausgestaltungen der Erfindung ergeben sich aus den Unteransprüchen.

Nachstehend wird die Erfindung anhand der Zeichnung an einigen Ausführungsbeispielen erläutert.

Es zeigen:

- Figur 1 den teilweise aufgerissenen Wärmeaustauscher in perspektivischer Darstellung,
- Figur 2 den Wärmeaustauscher im Schnitt nach Linie II-II von Fig. 1,
- Figur 3 den Wärmeaustauscher gemäß Figur 1 mit abgenommener breitseitiger Wandung in Draufsicht,
- Figur 4 eine Variante des Wärmeaustauschers in einer der Figur 1 entsprechenden Darstellung,
- Figur 5 die in eine Raumlüftungsanlage eingebaute Variante gemäß Figur 4 im vertikalen Längsschnitt und im kleineren Maßstab,
- Figur 6 eine weitere Variante des Wärmeaustauschers in einer der Figur 2 entsprechenden Darstellung,

- Figur 7 den Wärmeaustauscher gemäß Figur 6 in Draufsicht bei abgenommener breitseitiger Wandung,
- 5 Figur 8 den in eine Raumlüftungsanlage eingebauten Wärmeaustauscher gemäß Figuren 1 - 3 im horizontalen Längsschnitt nach Linie VIII - VIII von Fig. 10,
- 10 Figur 9 den Wärmeaustauscher gemäß Figur 8 in einem Schnitt nach Linie IX - IX von Fig. 8,
- 10 Figur 10 den Wärmeaustauscher gemäß den Figuren 8, 9 in einem Schnitt nach Linie X - X von Fig. 9,
- 15 Figur 11 den für eine große Raumlüftungsanlage ausgelegten Wärmeaustauscher gemäß Figur 4 im vertikalen Längsschnitt nach Linie XI-XI von Fig. 13,
- 20 Figur 12 den Wärmeaustauscher gemäß Figur 11 im horizontalen Längsschnitt nach Linie XII-XII von Figur 11,
- 20 Figur 13 den Wärmeaustauscher nach Linie XIII - XIII von Figur 11,
- 25 Figur 14 eine weitere Ausführungsform des Wärmeaustauschers, dessen Zellen den Querschnitt eines spitzwinkligen Dreieckes aufweisen, in schematischer Darstellung,
- 30 Figur 15 eine weitere Ausführungsform des Wärmeaustauschers, dessen Zellenaggregat aus zwei ineinandersteckbaren spiegelsymmetrischen Formstücken gebildet ist und
- 35 Figur 16 die halbschalenförmig ausgebildete Hälfte des Zellenaggregates des Wärmeaustauschers.
- 35 In allen Ausführungsbeispielen münden der das Fluidum niedriger Temperatur führende Kanal 10 und der das Fluidum höherer Temperatur führende Kanal 11 in gegen-

sätzlichen Richtungen in ein Register 23 von Zellen
16. Die flach gestalteten Zellen haben Austauschflächen
16a, die zugleich die gemeinsamen Trennwände dar-
stellen. In den zeichnerisch dargestellten Ausführungs-
5 beispielen ist eine Mittelebene des Registers 23 zu-
gleich die Symmetrieebene b-b. Die Eingänge 13 und die
Ausgänge 13a der Kanäle 10, 11 sind je auf einer Seite
der quer zu den Austauschflächen 16 a verlaufenden
Symmetrieebene b-b des Registers 23 angeordnet. Jede
10 zweite Zelle ist durch eine Stirnwand 16b; 16c; 16f
gegen den Zufluß des Fluidums aus dem einen Kanal 10
bzw. 11 gesperrt und für den Zufluß aus dem anderen
Kanal 11 bzw. 10 offen. Die beiden Kanäle 10, 11 sind
in den zeichnerisch dargestellten Ausführungsbeispielen
15 zumindest in ihrem registerseitigen Endabschnitt von
rechteckigem Querschnitt und weisen eine gemeinsame
Wandung 12 auf, die allerdings im Ausführungsbeispiel
der Figuren 11 - 13 von verhältnismäßig geringer Länge
ist. Diese gemeinsame Wandung liegt in der Symmetrie-
20 ebene b-b des Registers 23.

Die Austauschflächen 16a stehen im rechten Winkel zur
gemeinsamen Wandung 12 und damit auch zur Symmetrie-
ebene b-b. Die schmalseitigen Wandungen der Zellen 16
25 sind durch eine Verlängerung 14a, 15a der breitseitigen
Wandungen 14, 15 der Kanäle 10, 11 gebildet. Die Zellen
16 grenzen ausschließlich über die Austauschflächen 16a
aneinander. In den Ausführungsbeispielen der Figuren 1-7
entspricht der Gesamtquerschnitt der Zellen 16a dem
30 Gesamtquerschnitt der Kanäle 10, 11. Die stirnseitigen
Wandungen 16b der Zellen, welche jede zweite Zelle 16 ab-
schließen, stoßen in der Symmetrieebene b-b aneinander.
Mit Ausnahme des Ausführungsbeispiels der Figuren 6,7
liegen die Zelleneingänge 13 des Kanals 10 bzw. 11 auf
35 der einen Seite der Symmetrieebene b-b (Figur 2) und die
Zellenausgänge 13a dieser Kanäle 10, 11 auf der anderen
Seite der Symmetrieebene. Im Ausführungsbeispiel der
Figuren 1-3, 8-10 schließen die auf der einen Seite

der Symmetrieebene b-b des Wärmetauschers
liegenden stirnseitigen Wandungen 16b einen Winkel
 α (Figur 1) von ca. 90° ein. Insoweit sind diese
stirnseitigen Wandungen 16b nicht nur dazu bestimmt,
5 jede zweite Zelle 16 gegen den Zufluß des Fluidums ab-
zusperren, sondern auch dazu geeignet, als Leitflächen
zu dienen, um das gasförmige Fluidum zu den Ausgängen
13a zu leiten, soweit es in der vom Ausgang 13a abge-
wandten Symmetriehälfte der Zelle durch diese Zelle
10 fließt. Die Neigung der stirnseitigen Wandungen 16b ~
und die damit festgelegte Neigung der Eingänge 13 in
die Zellen zur Symmetrieebene b-b bedingen, daß der für
einen Kanal 10 bzw. 11 offene Eingangs-Gesamt-Quer-
schnitt größer ist als der halbe Querschnitt dieses
15 Kanals 10 bzw. 11. Die Abmessung F der Zelle 16
parallel zu den Austauschflächen 16a beträgt das Viel-
fache wie deren Abmessung E quer zur Austauschfläche
16a. Das Ausführungsbeispiel gemäß den Figuren 4 und 5
unterscheidet sich von dem Ausführungsbeispiel nach
20 Figuren 1, 3, 8 - 10 im wesentlichen dadurch, daß die
schmalseitigen Wände 14a der Zellen 16 ausgangsseitig
je in einen gekrümmten Endabschnitt 16c auslaufen, der
stirnseitig in der Symmetrieebene b-b endet. Diese
Endabschnitte 16c sind mit den stirnseitigen Wandungen
25 16b im Beispiel der der Figuren 1- 3 vergleichbar. Die
Endabschnitte 16c begrenzen einen Blindraum 24, der von
vertikalen Wandungsabschnitten 16d und von horizontalen
Wandungsabschnitten 16e überdeckt ist. Diese Wandungs-
abschnitte 16d und 16e sind strömungstechnisch ohne
30 Bedeutung, erhöhen jedoch die Stabilität und Trag-
fähigkeit des Registers 23.

Im Ausführungsbeispiel der Figuren 6 und 7 liegen die
Zelleneingänge des Kanals 10 bzw. 11 auf der gleichen
35 Seite der Symmetrieebene b-b der Zellen 16 wie die
Zellenausgänge 13a dieses Kanals 10 bzw. 11. Für die
Arbeitsweise des Wärmeaustauschers ist es von Be-
deutung, daß in jede zweite Zelle 16 des Registers 23
einströmende Fluida niedriger bzw. höherer Temperatur

Austauschflächen 16a bestreichen, die quer zur Strömungsrichtung (F in Fig. 1) eine Abmessung aufweisen, die größer ist als die in gleicher Richtung abgenommene Länge des Einganges 13 zur Zelle. Sobald das Fluidum den Eingang passiert hat, breitet es sich über den gesamten Strömungskanal der Zelle aus, wie insbesondere in Figur 2 verdeutlicht ist. Dieser Vorgang kann durch Leitelemente 18 (Fig. 4 und 5) unterstützt sein. Es können auch Störelemente in den Zellen angeordnet sein, welche eine laminare Strömung mehr oder weniger verhindern. Durch den symmetrischen Aufbau des Registers kann der fertigungstechnische Aufwand wesentlich reduziert werden. Es ist beispielsweise möglich, wie aus dem Beispiel gemäß Figur 15 ersichtlich, das Register 23 durch zwei spiegelsymmetrische Teile zu bilden, die so ineinandergesteckt sind, daß die Austauschflächen 16a wechselweise von einem und vom anderen Formteil gebildet sind. Diese Fertigungsart ist auch für das Ausführungsbeispiel gemäß Figur 14 anwendbar, dessen Zellen den Querschnitt eines spitzwinkligen Dreieckes aufweisen. Die ineinandersteckbaren Formstücke können Gußformstücke sein, vorzugsweise Metall-Gußformstücke. Das Beispiel der Figur 16 deutet eine andere rationelle Fertigungsweise an, bei welcher das Register aus zwei zueinander spiegelsymmetrischen, halbschalenartigen Formstücken gebildet ist, die mit Hilfe von Flanschen 12a aneinander befestigbar sind. Diese Flansche 12a können zugleich partiell Teil der gemeinsamen Zwischenwandung der Kanäle 10, 11 sein.

Die Figuren 8 -10 zeigen den in eine Raumlüftungsanlage eingebauten Wärmetauscher gemäß den Figuren 1 - 3. Die Raumlüftungsanlage ist in einem kastenförmigen Gehäuse angeordnet, das beispielsweise unterhalb eines Fensters eingefügt sein kann. Die Zuluft gelangt von außen durch

den Eingangsschacht A in den Raum 17, wo sie vom Ventilator 21 in den Kanal 10 und von dort in die Eingänge 13 des Registers gedrückt wird. Die aus den Ausgängen 13a des Registers austretende Zuluft gelangt schließlich über den Ausgangsschacht C in den Innenraum. Der andere Luftstrom, z.B. die Abluft gelangt über den Eingangsschacht D und den Kanal 11 in die Eingänge 13 des Registers. Dieser Luftstrom verläßt über den Kanal 11 das Register, welches unterhalb des Kanals 10 liegt. Die Abluft wird schließlich über den parallel zum Register 23 verlaufenden Kanal 22 zum Ausgangsschacht C nach außen geführt. Zur Schalldämpfung sind die Kanäle 10, 11 und das Register 23 in schallschluckende Materialien 19 eingebettet, was auch für den Ventilator gilt; durch sie wird insbesondere der Innenraum von Lauf- und Strömungsgeräuschen abgeschirmt.

Die Großraumlüftungsanlage gemäß den Figuren 11 - 13 ist in das Mauerwerk 25 eingefügt. Das dort benutzte Register 23 von Zellen 16 entspricht etwa der Ausführungsform gemäß den Figuren 4 und 5. Allerdings ist der Querschnitt des Kanals 10 bzw. 11 kleiner als die Summe der aus diesem Kanal 10 bzw. 11 beschickten Zellen. Außerdem wird der Zuluftstrom X unmittelbar nach Austritt aus dem Register 23 im rechten Winkel zur Symmetrieebene abgeführt. Entsprechend wird der Abluftstrom Y in einem rechtwinklig zur Symmetrieebene b-b verlaufenden Kanal 10 unmittelbar an die Registergänge herangeführt.

Patentansprüche:

1. Als bauliche Einheit ausgebildeter kontinuierlicher Wärmeaustauscher (Rekuperator) für gasförmiges Fluidum, das im Gegenstrom an Austauschflächen geführt wird, insbesondere für Raumlüfungsanlagen mit einem Abluft- und einem Zuluftkanal (Kanäle), dadurch gekennzeichnet, daß der das Fluidum niedrigerer Temperatur (10) und der das Fluidum höherer Temperatur führende Kanal (11) in gegensätzlichen Richtungen in ein Register (23) von Zellen (16) münden, welche als gemeinsame Trennwände dienende Austauschflächen (16a) aufweisen, wobei die Eingänge (13) und Ausgänge (13a) der Kanäle (10; 11) in die Zellen (16) je an einer Seite einer quer zuden Austauschflächen (16a) verlaufenden Mittelebene (Symmetrieebene b-b) des Registers (23) liegen und wobei jede zweite Zelle (16) durch eine Stirnwand (16b in Fig. 1-3, 6-10, 14; 16c in Fig. 4, 5 ; 16f in Fig. 11, 13) gegen den Zufluß des Fluidums aus dem einen Kanal (10 bzw. 11) gesperrt und für den Zufluß aus dem anderen Kanal (11 bzw. 10) offen ist.
2. Wärmeaustauscher nach Patentanspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die beiden Kanäle (10, 11) von rechteckigem Querschnitt sind und eine gemeinsame Wandung (12) aufweisen und daß die Austauschflächen (16a) im rechten Winkel zur gemeinsamen Wandung (12) stehen.
3. Wärmeaustauscher nach Patentanspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß die schmalseitigen Wandungen der Zellen (16) durch eine Verlängerung (14a, 15a) der breitseitigen Wandungen (14, 15) der Kanäle (10, 11) gebildet sind.

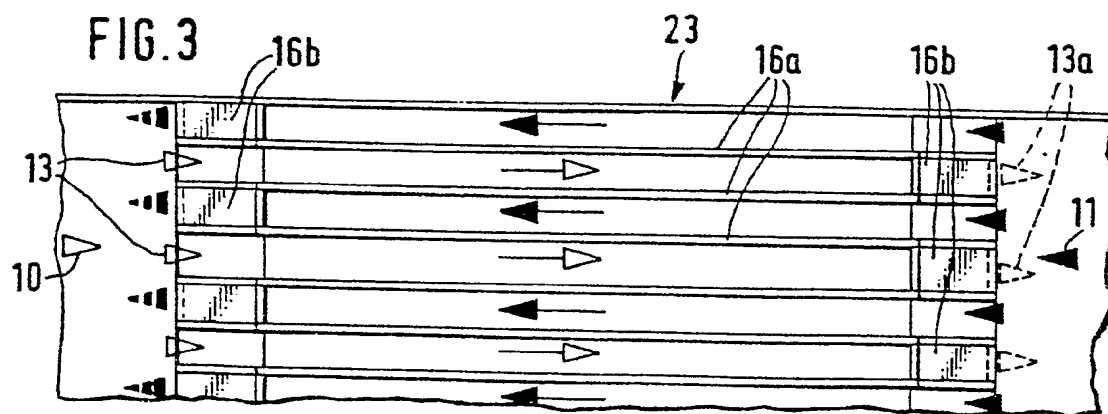
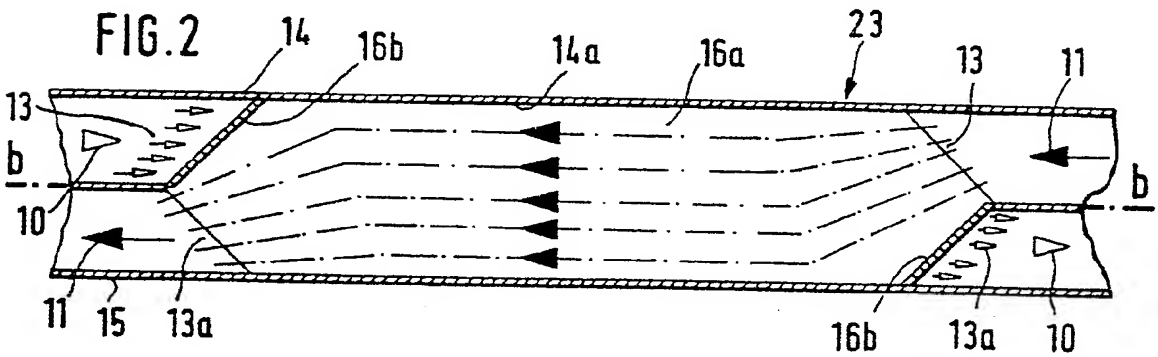
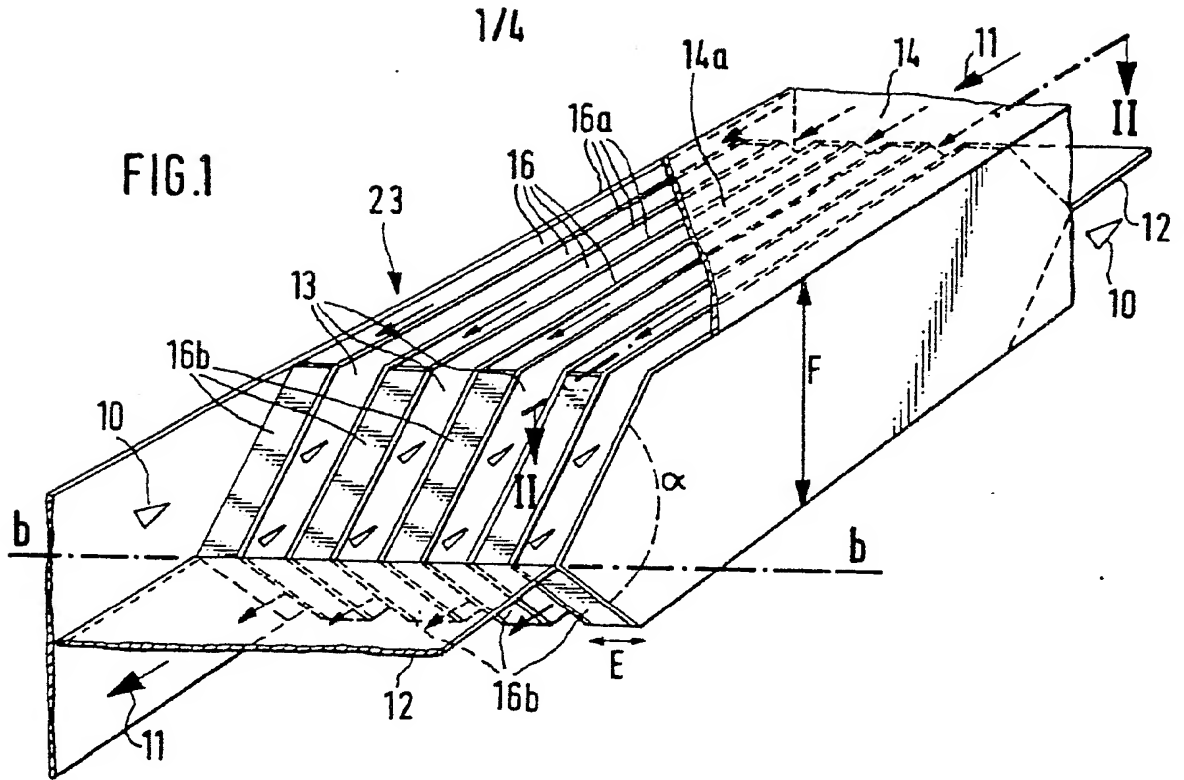
4. Wärmeaustauscher nach einem der vorhergehenden Patentansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Zellen (16) ausschließlich über die Austauschflächen (16a) aneinander grenzen und ihr Gesamtquerschnitt dem Gesamtquerschnitt der Kanäle (10, 11) entspricht.
- 5
5. Wärmeaustauscher nach einem der vorhergehenden Patentansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die auf der einen Seite der Symmetrieebene (b-b) des Wärmeaustauschers liegenden stirnseitigen Wandungen (16b) zu den auf der anderen Seite dieser Symmetrieebene liegenden stirnseitigen Wandungen (16b) einen Winkel α von ca. 90° einschließen und in der Symmetrieebene (b-b) aneinander stoßen (Figur 1).
- 10
- 15
6. Wärmeaustauscher nach einem der vorhergehenden Patentansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Zelleneingänge (13) des Kanals (10 bzw. 11) auf der einen Seite der Symmetrieebene (b-b in Figur 2) und die Zellenausgänge (13a) dieser Kanäle (10; 11) auf der anderen Seite dieser Symmetrieebene (b-b) liegen (Figuren 1 - 3; 8 - 11; 14).
- 20
- 25
7. Wärmeaustauscher nach einem der vorhergehenden Patentansprüche 1 - 5, dadurch gekennzeichnet, daß die Zelleneingänge (13) des Kanals (10 bzw. 11) auf der gleichen Seite der Symmetrieebene (b-b) der Zellen (16) liegen wie die Zellenausgänge (13a) dieses Kanals (10 bzw. 11) (Figuren 6, 7).
- 30
8. Wärmeaustauscher nach einem der vorhergehenden Patentansprüche 1 bis 4, 6, 7, dadurch gekennzeichnet, daß die schmalseitigen Wände (14a) der Zellen (16) ausgangsseitig in einen gekrümmten Endabschnitt (16c in Figuren 4, 5) oder in eine gegen die Symmetrieebene (b-b) geneigten Endabschnitt (16b in Fig. 1- 3, 6 - 10) auslaufen, der
- 35

stirnseitig in dieser Symmetrieebene (b-b) endet.

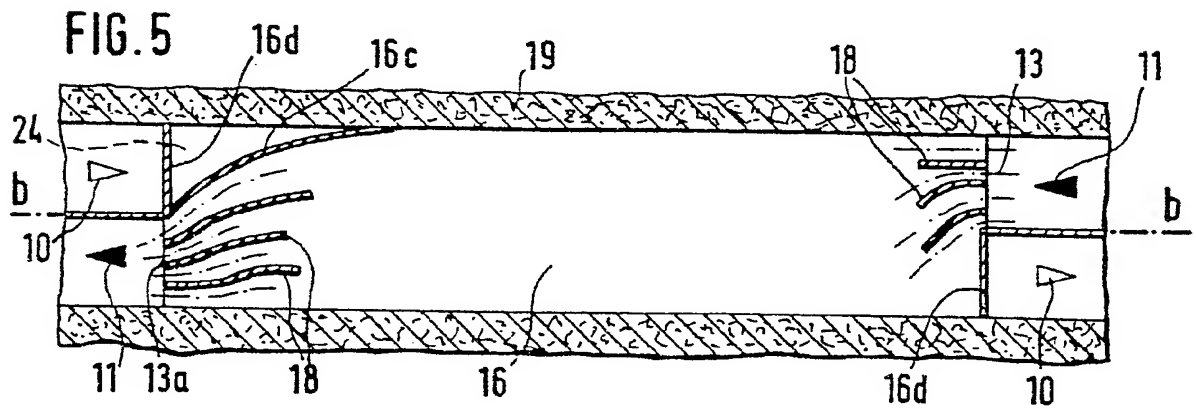
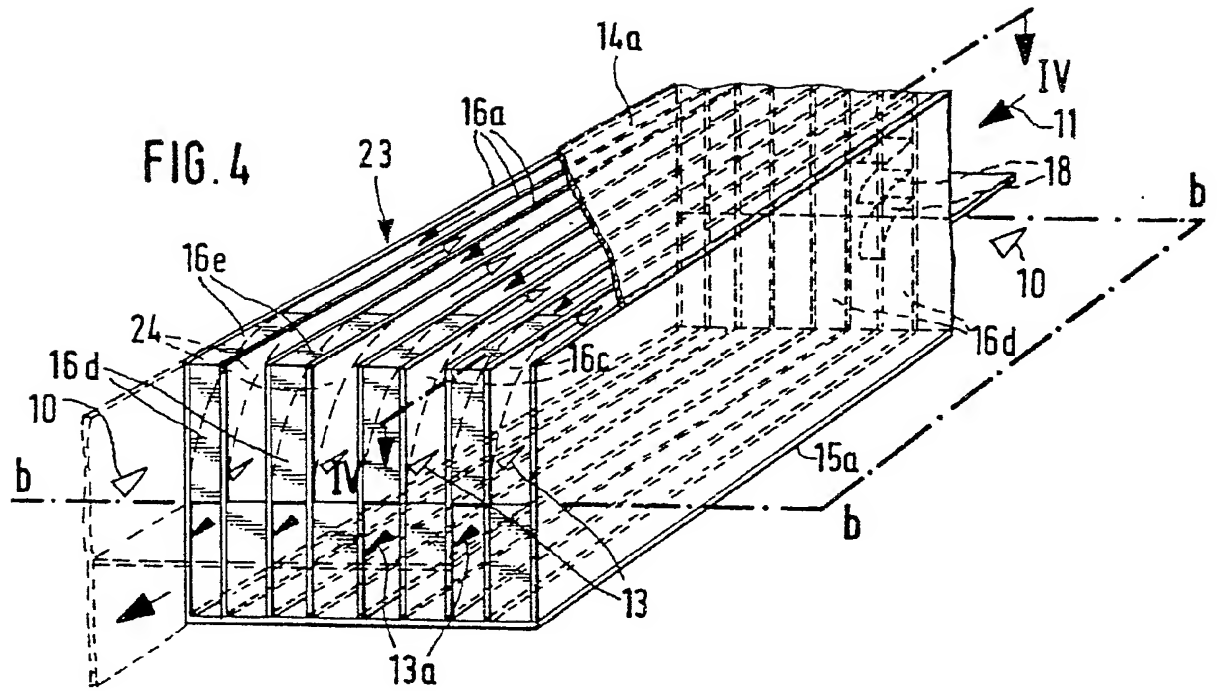
- 5 9. Wärmeaustauscher nach Patentanspruch 8, dadurch gekennzeichnet, daß die gekrümmten Endabschnitte (16c) einen Blindraum (24) begrenzen, der von vertikalen (16d) und horizontalen Wandungsabschnitten (16e) überdeckt ist (Figuren 4, 5).
- 10 10. Wärmeaustauscher nach einem der vorhergehenden Patentansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Kanäle (10, 11) auf wenigstens einer Seite der Zellen (16) im Winkel zur Symmetrieebene (b-b) verlaufen (Figuren 11, 12).
- 15 11. Wärmeaustauscher nach einem der vorhergehenden Patentansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß der Querschnitt des Kanals (10 bzw. 11) kleiner ist als die Summe der Querschnitte der aus diesem Kanal (10; 11) beschickten Zellen (Figuren 11 bis 13).
- 20 12. Wärmeaustauscher nach einem der vorhergehenden Patentansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Kanäle 10, 11 und das Register (23) der Zellen (16) von schallschluckenden Stoffen abgegrenzt sind (Figuren 8 - 13).
- 25 13. Wärmeaustauscher nach einem der vorhergehenden Patentansprüche, 1,3-6, 10 - 12, dadurch gekennzeichnet, daß die Austauschflächen (16a) der Zellen (16) einen spitzen Winkel zur Symmetrieebene (b-b) einschließen und den Querschnitt eines spitzwinkligen Dreieckes aufweisen (Fig.14).
- 30 14. Wärmeaustauscher nach einem der vorhergehenden Patentansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß das Register der Zellen (16) durch zwei spiegel-
- 35

symmetrische, ineinander steckbare Formstücke gebildet ist (Figur 15).

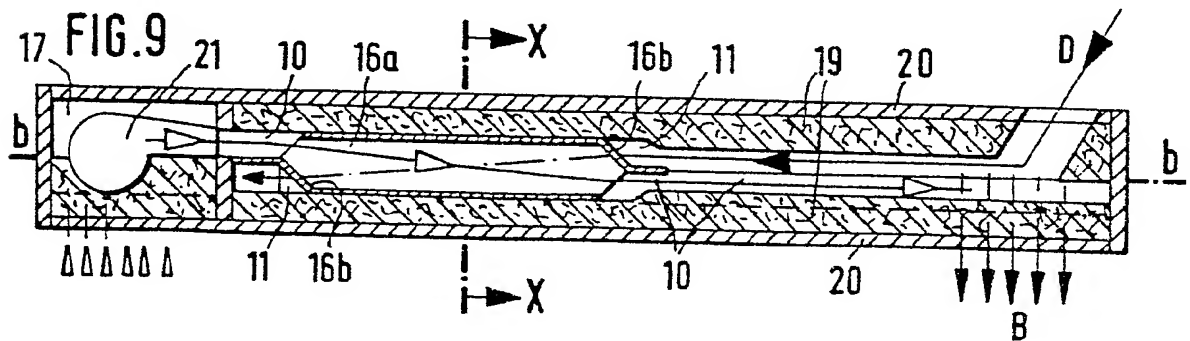
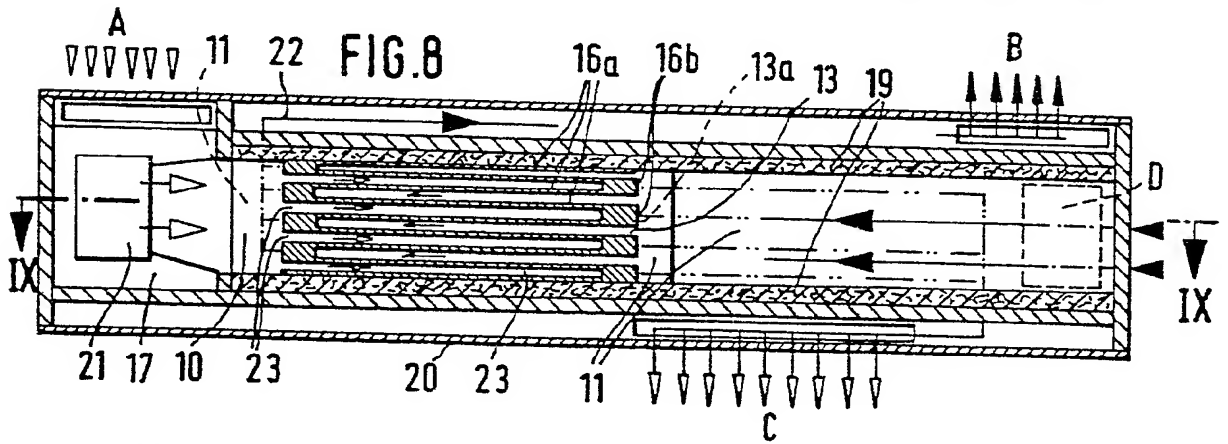
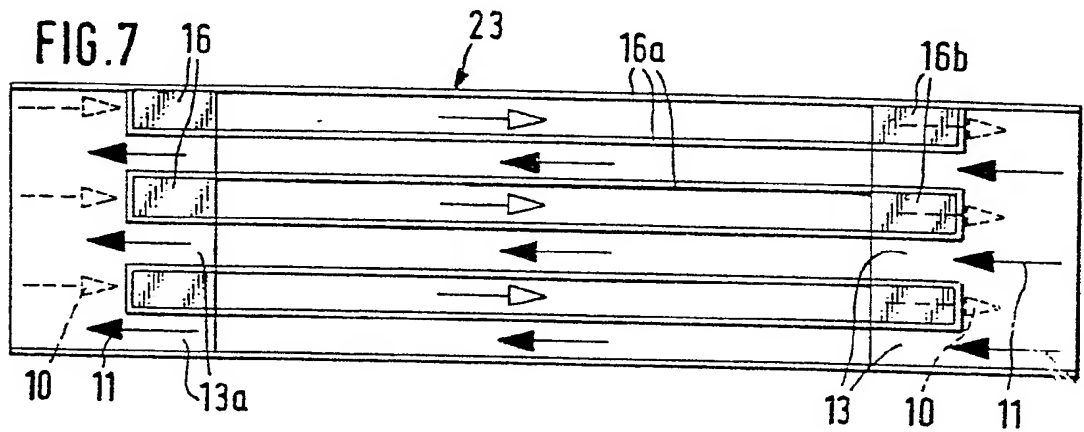
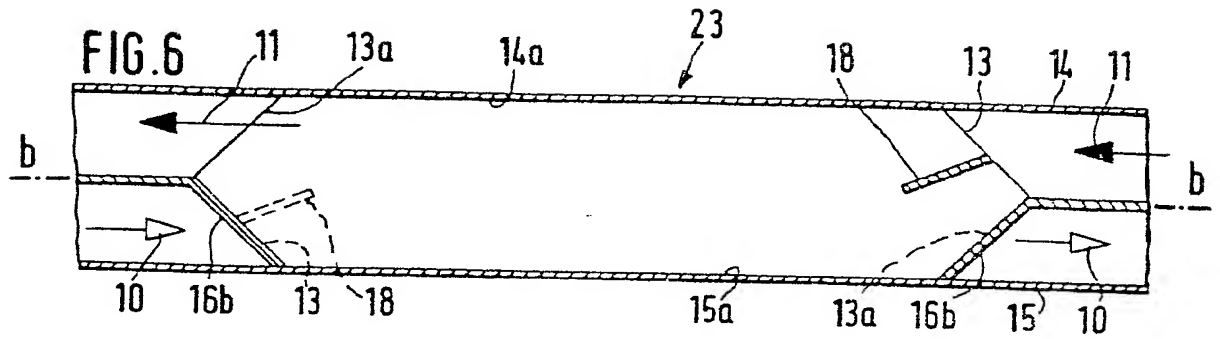
- 5 15. Wärmeaustauscher nach einem der vorhergehenden Patentansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß das Register der Zellen durch zwei halbschalenförmige Formstücke gebildet ist, welche mittels Flansch (12a) aneinander befestigt sind (Figur 16).



2/4



3/4





0014863



Europäisches
Patentamt

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung

EP 80 10 0416

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. Cl.)
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	betrifft Anspruch	
X	<u>AT - B - 338 473 (CONTARDO)</u> * Seite 2, Zeile 60 bis Seite 3, Zeile 2; Fig. 6 * --	1,2,6	F 24 F 7/08 F 28 D 9/00
X	<u>US - A - 4 116 271 (DE LEPELEIRE)</u> * Fig. 7, 9, 13, 8 * -- <u>FR - A1 - 2 370 238 (AB SVENSKA FLAKT-FABRIKEN)</u> * ganzes Dokument * -- <u>DE - A - 2 133 728 (TRAUGOTT)</u> * Fig. 1; Fig. 1, Positionen 22, 23, Fig. 3, Position 31; Fig. 1, Positionen 17, 18; Fig. 1, Positionen 24 bis 27 * -- <u>DE - A1 - 2 531 247 (EBERSPÄCHER)</u> * Seite 8, Absatz 2; Fig. 2 und 3, Position 11 * -- <u>DE - A - 1 922 406 (KRESIC)</u> * Seite 2, Absatz 2 * -- <u>FR - A - 1 023 554 (AB SVENSKA FLAKT-FABRIKEN)</u> * Fig. 8 * -- <u>DE - A1 - 2 720 991 (PAUL)</u> ----	1,3-7, 10 1,2, 4-6 1-3, 6,10 12 1 1	
D,A			
<input checked="" type="checkbox"/> Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt.			
Recherchenort Berlin		Abschlußdatum der Recherche 08-05-1980	Prüfer PIEPER